

UF

3000 / 4500 / 6000

Bearbeitungszentrum —
in Fahrständerausführung



Ob Kleinteilbearbeitung im NC-Spannstock
oder Langteil direkt auf dem Maschinen-
tisch gespannt.

Mit der **UF** lassen sich Lang- und Kleinteilbearbeitungen
bestens durchführen.

Das Bearbeitungszentrum der UF-Reihe bearbeitet massive lange Werkstücke genauso
zuverlässig wie Ihre Kleinteile.

- Maschinentische mit Längs-T-Nuten.
- Spindelleistung bis 25 kW, Drehzahl bis 18.000 upm.
- CNC- Steuerung Heidenhain TNC 620 oder iTNC 530.
- Abschirmung des Arbeitsraumes durch eine mitfahrende Kabine.
- Verschiedene Werkzeugwechselsysteme mit 30 oder 40 Plätzen.
- Den Anforderungen entsprechende Kühlsysteme zur Werkzeugkühlung.
- Die Achsschlitten werden über Kugelrollspindeln und Zahnstange angetrieben.
- Führung der Achsschlitten mittels großzügig dimensionierten Rollen-Schwerlastführungen.
- Offener Tischaufbau für einfache und rasche Reinigung
Späne, Materialreste und Kühlmittel fallen ungehindert in den Späneförderer.
- Sonderlängen und Sonderspannsysteme auf Anfrage.

Technische Daten: UF

Arbeitsbereich: X-Achse: 3000/8000 mm, Y-Achse: 700 mm, Z-Achse: 500 mm, Tisch mit T-Nuten: 18H8 längs zur X-Achse.

Hauptspindel: Werkzeugaufnahme: SK40 DIN 69871 oder HSK 63, Drehzahl: bis 6000 (12 000, 14 000, 18 000) min⁻¹,
Antriebsleistung: 10 kW (Motorspindel bis 25 kW), Drehmoment: S1 63 Nm, S6 102 Nm, Eilgang: alle Achsen bis 40 m/min,
Bohrleistung: ø45 mm, Fräsleistung: 500 cm³ (ST60),

Werkzeugwechsler: Kettenmagazin: 30 oder 40 Plätze, Werkzeug-ø: 100 mm, Werkzeuglänge: max. 300 mm.

U-R-B-A-N

CNC - Bearbeitungszentren
für Langteilbearbeitung

metall



ACROLOC
Werkzeugmaschinen
Ing. Spanagel GmbH

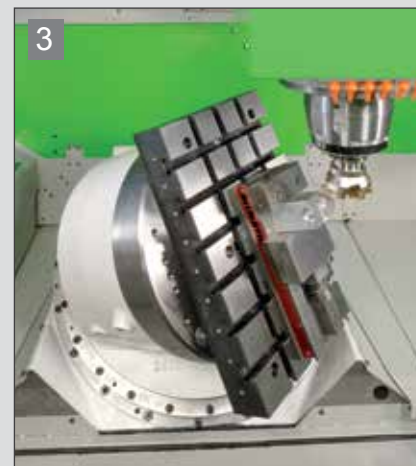
Mühleweg 11
72800 Eningen u.A.
Deutschland

Telefon 07121 / 9835-0
Telefax 07121 / 9835-10
e-mail info@acroloc.de
www.acroloc.de

UF

3000 / 4500 / 6000

- **NC-Schwenk-Rundtisch** für Kleinteilbearbeitung in 5 Achsen.
- Maximale Zugänglichkeit durch offene **Fahrständerbauweise**.
- **Sonderlösungen** für Werkstückaufspannungen.
- **Großer Arbeitsbereich** zum kleinen Preis.
- **Pendelbetrieb**



- 1_Tisch mit Längs T-Nuten und Motorspindel mit Drehzahl 12000, 14000 oder 18000 upm.
- 2_Werkzeugmagazin 30/40 Plätze.
- 3_NC-Schwenk Drehtisch.
- 4_Standardmäßig mit integriertem Späneförderer.